■環境対応型ハイブリット塗料　■常温硬化型無機ガラスコート

AQ SHIELD

スーパーグラス　シリーズ

超高硬度・耐候性	耐摩擦性・耐摩耗性	耐汚染性・耐薬品性
帯電防止効果	プラスティック用 ハードコート	光触媒プライマー









株式会社ＡＱ

■ハイブリッド型塗料

標記塗料は、ハイブリッド型塗料です。
製膜後は非常に高硬度で、耐久性・耐候性・耐薬品性・耐摩耗性・耐汚染性に優れた
ハードコートを形成することができます。
特にプラスティック用ハードコートとして種々の用途に使用できます。

ラインナップ

- 超高硬度で耐擦傷性・耐摩耗性に優れています。
- 耐候性・耐汚染性・耐薬品性に優れています
- 各種プラスティック用ハードコートとして使用できます。
- 光触媒用プライマーとしても使用可能です。
- 各種メッキ、合金メッキのオーバーコートとして金属光輝感が向上します。
- 帯電防止効果があります。
- UV機能を加えることもできます。

特徴

- 家電プラスティック成型品
- 電子機器筐体
- 自動車部品
- 精密機器



帯電性データ

		スーパーグラス	他社ウレタン塗料	備　考
ポリエステル布で20回試料を擦る	帯電性	3.39KV	3.38KV	室温23℃　湿度44% 測定距離　25mm
	帯電圧半減期	1分	15分	室温23℃　湿度44% 測定距離　25mm

塗膜性能

素材：スーパーグラス　クリアー
乾燥：80℃×30min乾燥、20℃×2週間放置後供試
膜厚：5～10μm

試　験　項　目	試　験　条　件	スーパーグラス クリアー
鉛筆高度	三菱鉛筆ユニを用いて塗膜硬度を調べる。	8H
付着性試験	碁盤目テープ法　1mm方眼100個作成 セロテープ剥離テスト（付着目数）/100	100/100
耐屈曲性試験	屈曲試験器にΦ24mm棒を使用して180° 折り曲げ後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし
耐摩耗試験	テーバー摩耗試験（W＝500g、摩耗輪：CS－17、200回転）	2mg以下
耐水性試験	水道水、7日間浸漬（20℃）	異常なし
耐アルカリ試験	0.1%水酸化ナトリウム水溶液スポット、24時間（20℃）	異常なし
耐酸試験	0.1%硫酸水溶液スポット、24時間浸漬（20℃）	異常なし
耐溶剤性	・ラビングテスト（4.9N重荷／10往復） 1）エタノール	異常なし
	2）ベンジン	異常なし
	3）無鉛ガソリン	異常なし
	4）トルエン	異常なし
	5）酢酸エチル	異常なし
耐汚染性	・常温下、24時間放置 1）マジック（黒・赤・青）　エタノール拭き	異常なし
	2）マジック（黒・赤・青）　乾布拭き取り	異常なし
	3）醤油、乾布拭き取り	異常なし
	4）ソース、乾布拭き取り	異常なし
	5）ケチャップ、乾布拭き取り	異常なし
	6）口紅、乾布拭き取り	異常なし
帯電性	ポリエステル布で摩擦（4.9N重荷、20分後） 帯電圧半減期	1分
促進耐候性	サンシャインウェザーオメーター （1000時間）光沢保持率	80%以上

異状なし：状態に変化がないこと

塗装条件

	スーパーグラス
調合方法	主剤・硬化剤＝10：1
シンナー希釈率	50～80%
塗装粘度	9～12s／HIS　NK－2
ガン口径	1.3～1.5mmΦ
空気圧	0.3～0.4MPa（3～4kgf/㎠）
強制乾燥	80°C×30分
指触乾燥	30分（20°C）
硬化乾燥	24時間（20°C）
完全硬化乾燥	5日間（20°C）
標準塗膜	5～10μm
塗布量	0.04kg～0.06kg／㎡

施工上の注意

1. 素材表面の油脂分、水分などの有害な付着物は完全に除去し下さい。
2. 塗装の保管は、冷暗所に置いて下さい。また湿気で硬化が進むので、容器は必ず蓋をして下さい。
3. 主剤と硬化剤は上記塗装条件の割合で**正確に調合し、十分に攪拌（かくはん）**して下さい。
4. 混合後の塗料は、下記可使時間内に使い切って下さい。

温　度	5°C	10°C	20°C	30°C
調合後の可使時間	24時間	12時間	8時間	4時間
指触乾燥時間	60分	40分	30分	20分